

1-2. 試験結果及び試験方法

試験項目		試験結果		試験方法
耐 候 性	引張強さ N/5cm	たて	495	引張強さ及び伸び率 JIS L 1908
		よこ	389	遮光率 JIS L 1055 A法
	伸び率 %	たて	48.5	耐候性 JIS L 1096-1999 サンシャインカーボンアーク灯式 耐候試験機使用
		よこ	57.2	
	遮光率 %	100.00		ブラックパネル温度 63±3℃ スプレサイクル 18分/120分 暴露時間 1200時間
	引張強さ N/5cm	たて	483	引張強さ及び伸び率、遮光率 上記記載条件
		よこ	380	
	伸び率 %	たて	50.6	透水係数 JIS A 1218 準拠
		よこ	54.3	
	透水係数 cm/s	9.48×10 ⁻²		材質・溶出 食品衛生法・食品、添加物等の規格基準 (昭和34年厚生省告示第370号) 第3 器具及び容器包装 D 器具若しくは容器包装又は これらの原材料の材質別規格 2 合成樹脂製の器具又は容器包装
	遮光率 %	100.00		
	材質試験	カドミウム µg/g	2以下	
鉛 µg/g		20以下		
溶出試験	重金属 µg/ml	鉛として1以下		耐候性 JIS L 1096-1999 サンシャインカーボンアーク灯式 耐候試験機使用 ブラックパネル温度 63±3℃ スプレサイクル 18分/120分 暴露時間 2100時間
	過マンガン酸カリウム消費量 µg/ml	6		
	蒸発残留物 µg/ml	6		

(温度20℃ 湿度65%RH)

2. 試料

- * この証明書は、提出の試料に対する試験結果であり、ロット全体の品質を保証するものではありません。
- * 本証明書の全部又は一部の無断転用を固くお断りします。